

## Roller Team Livingstone 2 MEGA-SALE

### Details



Typ	Wohnmobil oder -wagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	88 kW / 120 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Schaltgetriebe

**PALMO**  
DISCOUNT



Preis

47.499 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ESP
- Multifunktionslenkrad
- Doppelbett im Heck
- Servolenkung
- Partikelfilter
- Seitensitzgruppe
- Klimaanlage
- ABS
- Garantie
- WC
- Tempomat

### Fahrzeugbeschreibung

#### Abverkauf !!

**Rollerteam Livingstone - Drastisch reduziert !**

**Jetzt zugreifen ! Sichern Sie sich jetzt einen der letzten Herbst-Deals !**

#### Highlights des Livingstone 2:

- Komfortable Ausstattung: Genießen Sie eine durchdachte Raumaufteilung und hochwertige Materialien.
- Vielseitigkeit: Ideal für Kurztrips oder längere Reisen - der Livingstone 2 passt sich Ihren Bedürfnissen an.

### Kontakt

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

## Roller Team Livingstone 2 MEGA-SALE

**Profitieren Sie von diesem einmaligen Preisnachlass.**

**Sofort lieferbar, begrenzte Stückzahl !**

**Lassen Sie sich diese Gelegenheit nicht entgehen !**

**Vereinbaren Sie noch heute einen Termin mit unserem kompetenten Verkaufsteam. Wir freuen uns darauf, Ihnen bei der Verwirklichung Ihrer Reiseträume zu helfen!**

---

### **Optionale Sonderausstattung:**

#### **Paket Basic inkl. Montage NUR 999 #EURO# :**

Markise "Dometic" in 325cm

2er Fahrradhalterung

Gaswarngerät,

Parkwarntafel,

2 x Gasflaschen gefüllt

Thermomattenset

CEE-Adapterkabel

20 mtr. Kabeltrommel

Fahrerhausteppich

WC-Hygiene

Tresor fest eingebaut

Verbandskasten Set

Ausgleichskeile

#### **Paket Media inkl. Montage NUR 1.999 #EURO# :**

Vollautomatische Satellitenantenne Alden Onelight EVO

2-Din Autoradio Pioneer (inkl. DAB)

19" LED TV (12 Volt)

Rückfahrkamera

TV-Halterung

---

**ENDPREIS INKL. ALLER NEBENKOSTEN (KEINE VERSTECKTEN KOSTEN) !!!** Aufnahmen teilweise Archivbilder mit Zubehör  
(Änderungen & Irrtümer vorbehalten). Angebote nur solange Vorrat reicht.

---

**REISEMOBIL-ZENTRUM PALMOWSKI - DAS REISEMOBIL-KAUFHAUS - HIER LOHNT SICH DER WEITESTE WEG !!!**

---

### **UNSER SERVICE:**

- Inzahlungnahme jeglicher Art möglich (z.B. Reisemobil, PKW, Wohnwagen, Motorrad, Oldtimer, Boot, u.s.w.)
- Günstige Finanzierung (Laufzeit bis 150 Monate - auch ohne Anzahlung)
- Export-Service (we speak english - po polsku)
- Fachwerkstatt mit kostenlosen Ersatzwagen
- Ganzjahresausstellung mit Cafeteria
- u.v.m.

## **Kontakt**

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: info@palmo.de

## Roller Team Livingstone 2 MEGA-SALE

---

### DEUTSCHLANDS GRÖßTER HÄNDLER FÜR NEUE REISEMOBILE MIT CA. 2.000 VERKAUFTEN FAHRZEUGEN IM JAHR !!!

- Filialen in Bielefeld (Zentrale) & Magdeburg
- Über 50 Jahre seriös, kompetent und zuverlässig

---

### VERTRAGSHÄNDLER VON:

- Hymer / Eriba (über 50 Jahre)
- nobelART (exklusiv in Europa)
- XGO i-move (exklusiv in Europa)
- Roller-Team
- Bürstner
- Carado
- LMC

---

**>>> AUF UNSERER HOMEPAGE FINDEN SIE ALLE WEITEREN INFORMATIONEN (auch Gebrauchtwagen), ÜBER 500 FOTOS UND AUCH EIN FORMULAR FÜR INZAHLUNGNAHMEN (es lohnt sich) !!!**

---

**-Aufnahmen zeigen teilweise Archivbilder mit Zubehör (Änderungen & Irrtümer vorbehalten). Angebote nur solange Vorrat reicht.**

## Kontakt

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)