

## XGO Dynamic 27 SUMMER SALE SOFORT VERFÜGBAR

### Details



Typ	Wohnmobil oder -wagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 kW / 140 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Schaltgetriebe



Preis **52.999 €**  
19% MwSt.

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Standheizung
- Festbett
- Heckgarage
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- ABS
- Partikelfilter
- Etagenbett
- Separate Dusche
- Klimaanlage
- ESP
- Garantie
- Mittelsitzgruppe
- WC
- Tempomat

### Fahrzeugbeschreibung

#### SUMMERSALE - byPALMO !!!

#### LAGERABVERKAUF MODELLE 2025 !!! JETZT NOCHEINMAL REDUZIERT UND SOFORT VERFÜGBAR !!!

Mit unseren XGO Modellen 2025 eröffnen sich Ihnen neue Horizonte. Das Design des DYNAMIC vereint schlichte Eleganz mit modernem Look und langlebigen Materialien.

**Der Dynamic 27** Der Einsteiger für Familien. Der Dynamic 27 bietet trotz seiner kompakten Länge von 6,68m Platz für bis zu 6 Personen. Der perfekte Begleiter für Sie und Ihr Kinder, die in den geräumigen Etagenbetten Ihren eigenen Bereich finden.

### Kontakt

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: info@palmo.de

## XGO Dynamic 27 SUMMER SALE SOFORT VERFÜGBAR

---

**Werden Sie ein Teil der großen XGO-Familie und sichern sich mit uns Ihre mobile Freiheit !!!**

---

**>>> SPAREN SIE JETZT BIS ZU 10.000 #EURO# !!! MIT EUROPAWEITER PREISGARANTIE**

---

### **Bereits enthaltene Sonderausstattungen:**

#### **PAKET COMFORT im Wert von 1.999 #EURO#:**

(Fahrerhausklimaanlage, Radiovorbereitung und Lautsprecher, Klarsichtdachluken Mini-Heki 40x40, Radkappen, Fahrerhaussitzbezüge, elektr. Außenspiegel, Tempomat, Tagfahrlicht, Fliegenschutztür, weiße Frontschürze, Fenster Aufbautür)  
Polsteroption

---

-Optional:

#### **PAKET BASIC inkl. Montage für NUR 999 #EURO#:**

Markise in 300cm  
2er Fahrradhalterung  
Gaswarngerät  
Parkwarntafel  
2 x Gasflaschen gefüllt  
Thermomattenset  
CEE-Adapterkabel  
20 mtr. Kabeltrommel  
Fahrerhausteppich  
WC-Hygiene  
Tresor fest eingebaut  
Verbandskasten Set  
Ausgleichskeile

#### **PAKET MEDIA inkl. Montage für NUR 1.999 #EURO#:**

Vollautomatische SAT-Antenne Alden Onelight EVO  
2-DIN Radio (inkl. DAB)  
19" LED TV (12 Volt)  
Rückfahrkamera  
TV-Halterung Inkl. Überführungskosten / Wohnraumbatterie / KFZ-Brief / Endreinigung / Einweisung

---

### **Reisemobil-Zentrum PALMOWSKI - DAS REISEMOBIL-KAUFHAUS - Hier lohnt sich der weiteste Weg !!!**

---

**Unser SERVICE:** - Inzahlungnahme jeglicher Art möglich (z.B. Reisemobil, Wohnwagen, PKW, Motorrad, Oldtimer, Boot, u.s.w.)

- Finanzierung & Leasing zu besonders attraktiven Konditionen (Laufzeiten bis 180 Monate)
- Export-Service
- Fachwerkstatt mit kostenlosen Ersatzwagen
- Ganzjahresausstellung mit Cafeteria
- u.v.m.

## **Kontakt**

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: info@palmo.de

## XGO Dynamic 27 SUMMER SALE SOFORT VERFÜGBAR

---

**DEUTSCHLANDS GRÖßTER HÄNDLER FÜR NEUE REISEMOBILE MIT CA. 2.000 VERKAUFTEN FAHRZEUGEN IM JAHR !!!** - Filialen in Bielefeld (Zentrale) & Magdeburg

- Über 50 Jahre seriös, kompetent und zuverlässig

---

**VERTRAGSHÄNDLER von:** - XGO byPALMO (exklusiv in Europa)

- nobelART (exklusiv in Europa)

- Hymer / Eriba (über 50 Jahre)

- Roller-Team

- Bürstner

- Carado

- LMC

---

**AUF UNSERER HOMEPAGE [www.palmo.de](http://www.palmo.de) FINDEN SIE ALLE WEITEREN INFORMATIONEN (auch Gebrauchtwagen), ÜBER 500 FOTOS UND AUCH EIN FORMULAR FÜR INZAHLUNGNAHMEN (es lohnt sich) !!!**

---

-Aufnahmen zeigen teilweise Archivbilder mit Zubehör (Änderungen & Irrtümer vorbehalten). Angebote nur solange Vorrat reicht. Dieses Angebot wird auf Grundlage der aktuell vorliegenden Informationen zu Ausstattung und Preisgestaltung vom Modelljahr 2025 erstellt. Wir weisen darauf hin, dass es zu Abweichungen in Design, Technik und Preis kommen kann.

(Kein Verkauf an Wiederverkäufer)

## Kontakt

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

PALMO Discount  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)